

## BULLETIN SERVICE N° 139/SERVICE BULLETIN N° 139

### IMPERATIF

#### OBJET

CALE D'ÉPAISSEUR A L'ENTRÉE DU CARBURATEUR

Réf. : 56-46-21-010

#### AVIONS CONCERNES

R2160 n° : 269, 270, 271 et 275  
DR400/120 n° : 2132, 2212, 2215, 2221, 2223, 2226, 2227, 2230, 2231, 2235, 2236, 2250, et 2252  
DR400/140B n° : 2211, 2213, 2214, 2219, 2233, 2239, 2247, 2251, 2253, 2256, et 2257

**APPROBATION DGAC**  
29.11.94

Des morceaux de ruban adhésif (masquage peinture) ont été trouvés à l'intérieur de l'alésage de la cale aluminium épaisseur 20 mm située entre la boîte d'entrée d'air et le carburateur.

#### A RECEPTION :

1. Démontage du capot et vérification du type de cale en service :

1.1. Cale non peinte :  
Couleur noire anodisée ou couleur alu avec reflet jaune → les cales ne sont pas concernées.

1.2. Cale peinte :  
couleur crème → voir § 2  
ou couleur noire → voir § 2.

### MANDATORY

#### SUBJECT

SPACER BETWEEN AIR HEATER BOX AND CARBURETOR

Ref. : 56-46-21-010

#### AIRCRAFT AFFECTED

**DGAC APPROVAL**  
29.11.94

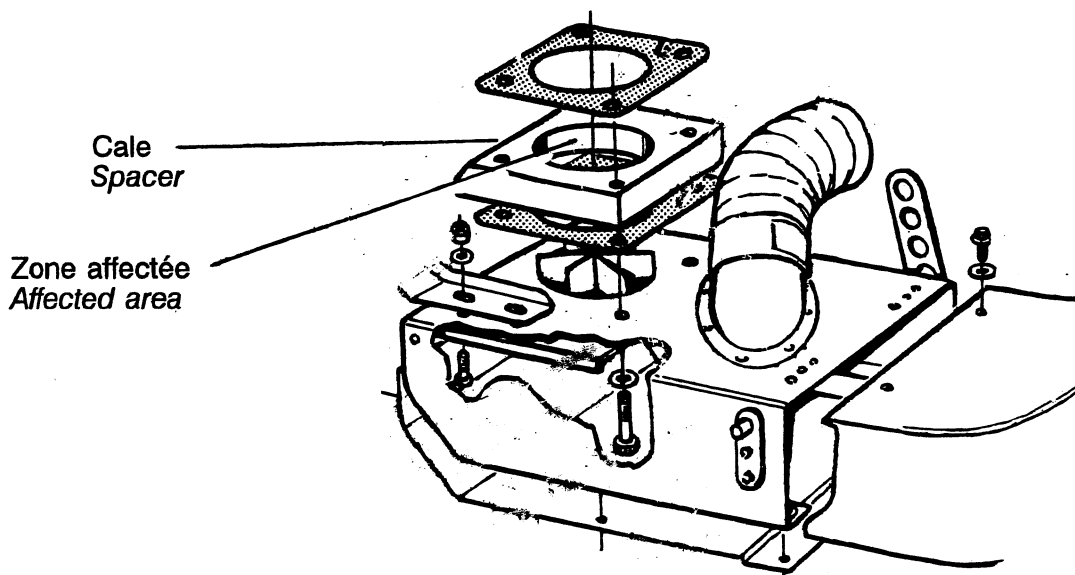
*Pieces of adhesive tape (painting masks) have been found in the bore of the aluminium alloy spacer (thickness : 20 mm) located between the air heater box and the carburetor.*

#### AT RECEIPT :

1. Removal of the engine cowlings and check of the type of spacer in use.

1.1. Non painted spacer :  
*Anodised black or yellow → these spacers are not concerned.*

1.2. Painted spacer :  
*Light yellow cream → see paragraph 2  
or black painting → see paragraph 2.*



**2. Inspecter l'intérieur de cette cale :**

R2160 → Examen par la buse d'entrée d'air chaud ou démontage du fond de la boîte d'entrée d'air et du volet de réchauffage carburateur.

DR400/120 → Dépose du fond de boîte sous carburateur .

DR400/140B → Dépose du fond de boîte sous carburateur et démontage de la buse à ailettes en retirant les 4 vis de fixations sous carburateur.

**3. Résultats****3.1. Pas de ruban adhésif :**

S'en assurer en détrempant la zone au diluant et en grattant avec l'ongle → remontage.

**3.2. Ruban adhésif sur toute la périphérie :**  
Appliquer du diluant pour le retirer complètement → remontage.

**3.3. Ruban adhésif partiellement arraché :**  
Le décoller au diluant et nettoyer puis appliquer le § 4.

**3.4. NOTE :** utiliser un diluant non corrosif.

**4. Dépose du carburateur en vue de l'inspection détaillée de la cuve en particulier au niveau des entrées d'alimentation du gicleur.**

NOTA : le démontage du carburateur ne pourra être effectué que dans un atelier agréé.

**2. Carefully check the inside wall of the spacer.**

*R2160 → Close examination through the hot air duct flange or remove the bottom panel of the heater box and disassemble the flap.*

*DR400/120 → Remove the bottom of the heater box.*

*DR400/140B → Remove the bottom of the heater box and the air flow fan by removing the four fixing screws.*

**3. Results****3.1. No adhesive tape :**

*Apply a solvent and scratch with nails to be sure → reassemble.*

**3.2. Adhesive tape along all the periphery (no piece missing) :**  
*Apply solvent to clean all around → reassemble.*

**3.3. Adhesive tape partly teared off (pieces missing) :**  
*Clean with solvent and perform paragraph 4.*

**3.4. NOTE :** use a non corrosive solvent.

**4. Removal of the carburetor in order to check the carburetor bowl assy particularly at the inlet of the nozzle.**

NOTE : the disassembly of the carburetor may only be carried out in an authorised maintenance workshop.