

AVIONS PIERRE ROBIN

1, Route de Troyes 21121 DAROIS-FRANCE TEL: 80 44 20 50 FAX: 80 35 60 80 TLX: 350 818 ROBIN

BULLETIN SERVICE N°137/SERVICE BULLETIN N°137

IMPERATIF

OBJET
FRICTION SUR BUTEE D'ANTI-TAB

AVIONS CONCERNES
HR200 et R2000
du n° 250 inclus au n° 271 inclus

DELAI D'APPLICATION
Au plus tard à la prochaine 100 h

APPROBATION DGAC
07.07.94

Afin d'améliorer l'irréversibilité de la commande d'anti-tab de profondeur, un système à friction doit être installé au niveau de la butée (voir croquis page suivante).

1) Déposer les carénages de pied de dérive, de chaque côté.

2) Démonter la butée rep.1 en démontant les axes à chaque extrémité.

3) Chasser ou contrepercer les 4 rivets de fixations des équerres (rep.2) - Attention à ne pas endommager les trous (ϕ 3,2).

4) Pratiquer une fente oblongue largeur 5 mm entraxe longueur 40 mm dans la tôle horizontale de fond de fuselage à l'endroit où se trouvaient les équerres rep.2.

Position de la lumière : axe arrière dans l'axe des 2 trous de rivets arrières (voir dessin).

Nota : cette lumière doit être parfaitement ébavurée sur tout le pourtour et protégée (chromate).

5) Fixer les nouvelles équerres rep.2 (espacement = 4,5 mm). Si les trous ont été altérés par la dépose des rivets ϕ 3,2 : utiliser des rivets ϕ 4,1.

6) Remonter la butée rep.1 d'origine à l'envers en mettant en place axes, rondelles, ressort, etc. suivant dessin

- Cote du ressort écrasé = 20 mm (à voir)

Mettre en place les goupilles de sécurité : trous contre-perçés.

Nota : axe rep.9 graissé et non bloqué : amener l'écrou au contact puis redresser de $\frac{1}{4}$ à $\frac{1}{2}$ tour : pas de graissage des rondelles de friction.

7) Effectuer une vérification complète aux débattements extrêmes et manoeuvrer le volant de tab.

8) Remonter les carénages.

MANDATORY

SUBJECT
FRICTION SYSTEM ON ANTI-TAB
CONTROL STOP

AIRCRAFT AFFECTED
R2000, HR200
from S/N 250 to S/N 271 (each included)

TIME OF COMPLIANCE
At the next 100 hours

DGAC APPROVAL
07.07.94

In order to improve the irreversible operating condition of the anti-tab control a friction lock device is to be fitted on the sliding stop tube (see drawing next page)

1) Remove each side of the fin root fairings

2) Disassemble the sliding stop tube (rep.1) by removing the axles at each end.

3) Drill the 4 rivets that fix the brackets to the frame - Make sure not to damage rivet holes (3,2 mm dia).

4) Make an oblong hole through the horizontal aluminium sheet of the fuselage frame Length between axles : 40 mm; width : 5 mm.

The aft axle of this hole corresponds to the holes of the aft drilled rivets (see drawing) Caution : this oblong hole must be well deburred and correctly protected with zinc chromate

5) Hand rivet the new angle brackets rep.2 ; clearance = 4,5 mm. If holes have been damaged use 4,1 mm dia. rivets

6) Install the original sliding stop tube upside down. Put on screws, washers, spring, nut as described.

The spring when compressed must be 20 mm long. Drill and put safety pins.

Nota : *the axle rep.9 is greased and rotate freely. Tighten the nut to contact and unscrew $\frac{1}{4}$ to $\frac{1}{2}$ revolution. No grease on friction washers.*

7) Check and manoeuvre the control system at full deflection positions

8) Re assemble the fin root fairings.

COMPOSITION DU KIT

Rep.	Référence Part Number	Désignation	Nombre Quantity
2	37.23.11.200	Jeux d'équerre Stop Brackets	1
3	95.13.21.000	Axe à ressort Screw	1
4	95.66.02.000	Rondelle de friction Friction washer	2
5	57.12.56.010	Ressort Spring	1
6	95.61.10.000	Rondelle Washer	4
7	95.22.02.000	Ecrou à créneaux Castle nut	2
8	95.81.02.000	Goupille V 1,2 x 16 Safety pin	2
9	95.13.19.000	Axe Screw	1
10	96.21.60.010	Rivet Cherrymax ϕ 3,2 4-2 Cherrymax rivet	4
11	96.21.60.050	Rivet Cherrymax ϕ 4,1 5-2 Cherrymax rivet	4

