

AVIONS PIERRE ROBIN

1, Route de Troyes 21121 DAROIS-FRANCE TEL: 80 35 61 01 FAX: 80 35 60 80 TLX: 350 818 ROBIN

BULLETIN SERVICE N°101 Rev.3/SERVICE BULLETIN N°101 Rev.3

IMPERATIF

OBJET

Ferrure inférieure du fût d'atterrisseur AV

AVIONS CONCERNES

DR 300 tous modèles équipés de train Avions ROBIN,
DR 400 tous modèles équipés de train Avions ROBIN,
HR 200 tous modèles équipés de train Avions ROBIN,
HR 100/200 et 200 B équipés de train Avions ROBIN,
HR 100/210, HR 100/210 D, R 2160, R 2100,
R 2100 A, R 2160 D, R 2112, R 1180 T, R 1180 TD

DELAI D'APPLICATION

Voir texte ci-dessous

APPROBATION DGAC

05.03.92

Si votre avion est concerné par ce Bulletin Service, vérifier la largeur de la platine inférieure comme indiqué sur le schéma ci-dessous:

MANDATORY

SUBJECT

Bottom bracket of nose landing gear leg

AIRCRAFT AFFECTED

*DR 300 all models equipped with Avions ROBIN gear,
DR 400 all models equipped with Avions ROBIN gear,
HR 200 all models equipped with Avions ROBIN gear,
HR100/200 and 200B equipped with Avions ROBIN gear,
HR 100/210, HR 100/210 D, R 2160, R 2100,
R 2100 A, R 2160 D, R 2112, R 1180 T, R 1180 TD*

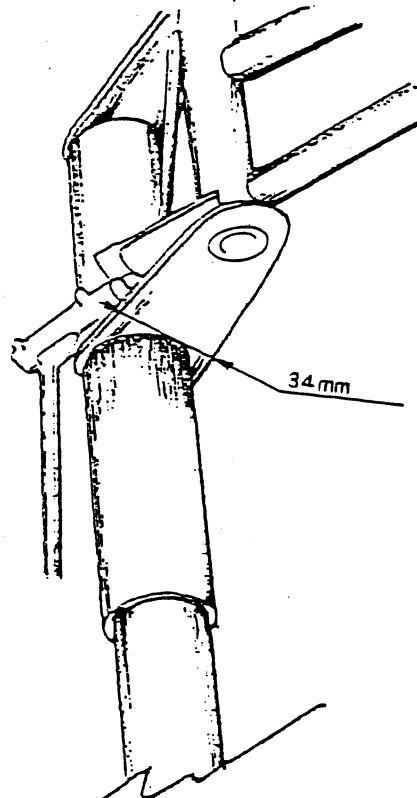
TIME OF COMPLIANCE

See hereunder text

DGAC APPROVAL

05.03.92

If your aircraft is concerned by this Service Bulletin, check the width of the lower plate as indicated on the drawing hereunder:

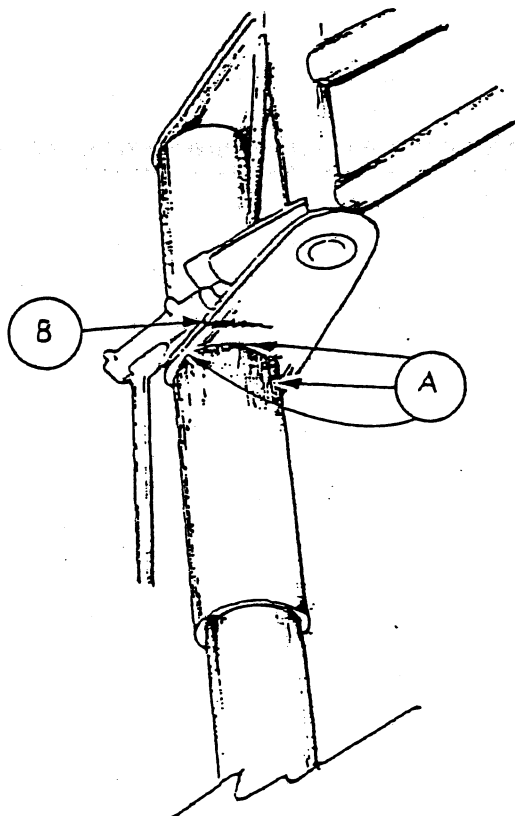


Si la largeur est de 84 mm, le délai d'application est à la prochaine visite de 500 h et toutes les 500 h. Si elle est inférieure à 84 mm, le délai d'application est à la prochaine visite de 100 h et toutes les 100 h.

If the width is 84 mm the time of compliance is the next 500 h and every 500 h inspection. If it is less than 84 mm, the time of compliance is the next 100 h and every 100 h inspection.

Des criques ont été observées en service sur la platine inférieure et sa soudure au fût, comme indiqué sur le schéma ci-dessous:

Reports from field have revealed cracks on the lower plate and its welding to the strut as indicated in the drawing hereunder:



Crique sur la platine inférieure sous le verrou de train avant
Crack on the lower plate under nose gear lock

Crique dans la zone de soudure entre le fût et la platine inférieure
Crack in the welding area between the strut and the lower plate

A - Crique dans la zone de soudure entre le fût et la platine inférieure

Vérifier les zones indiquées ci-dessus par ressuage.

Si aucune crique n'est découverte, remettre l'avion en service.

Si une crique est découverte, effectuer les opérations suivantes:

- 1 - Si la crique est disposée selon le périmètre et que sa longueur totale est inférieure à 15 mm et/ou si la crique est radiale et que sa longueur totale est inférieure à 8 mm, l'avion peut être remis en service si une inspection pour contrôler l'évolution de la crique est effectuée fréquemment selon une périodicité n'excédant pas 25 heures.
- 2 - Si la ou les criques sont d'une longueur supérieure aux valeurs énoncées ci-dessus, suspendre les vols et envoyer le fût de train pour réparation chez le constructeur.

B - Crique sur la platine inférieure sous le verrou de train avant

Si une crique est découverte, suspendre les vols et envoyer le fût de train pour réparation chez le constructeur.

Le Service Bulletin n°101 rev.2 du 29/01/1992 est annulé et remplacé par la présente révision.

A - Crack in the welding area between the strut and the lower plate

Check above indicated areas by dye penetrant inspection.

If no crack is found, return aircraft to service.

If a crack is found, proceed following operations:

- 1 - *If the crack runs along the circumference and is less than 15 mm max., and/or if the crack is radial and is less than 8 mm max., the aircraft may be returned to service if an inspection to follow crack development is done frequently with a periodicity not exceeding 25 hours.*
- 2 - *If the crack(s) is (are) longer than specified above, the aircraft must be grounded and send the strut to the manufacturer for repair.*

B - Crack on the lower plate under nose gear lock

If a crack is found, the aircraft must be grounded and send the strut to the manufacturer for repair.

Service Bulletin n°101 rev.2 dated 29/01/1992 is cancelled and superseded by present revision.